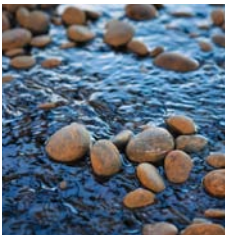


# Ingersoll Rand

*Système de récupération d'énergie*



# Respecter l'environnement tout en diminuant les coûts énergétiques



La production demande de l'énergie, or l'énergie coûte cher. Il faut tenir compte du fait que les prix moyens du pétrole, du gaz naturel et du charbon ont tous considérablement augmenté récemment et qu'ils vont probablement continuer sur cette voie. Ces augmentations, ainsi que l'objectif mondial de préserver l'environnement, ont encouragé de nombreuses entreprises à étudier de nouvelles façons d'économiser l'énergie.

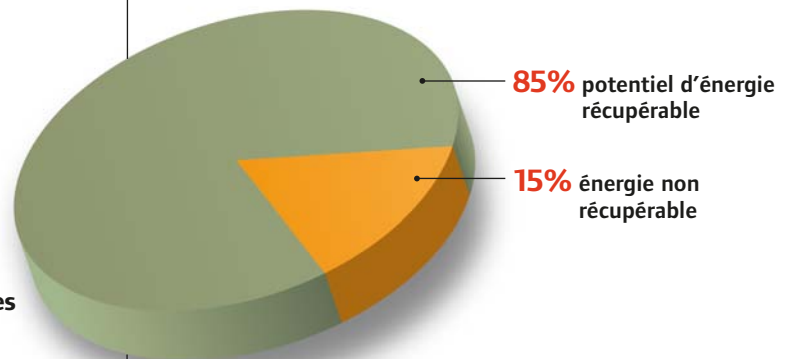
L'un des points enregistrant la plus importante consommation d'énergie dans une usine est le système d'air comprimé. Les coûts de l'énergie du compresseur peuvent se chiffrer à 10 pour cent ou plus des coûts totaux en électricité d'une entreprise et représenter environ 80 pour cent du coût total du compresseur. L'écrasante majorité de l'énergie utilisée pour faire fonctionner un compresseur est convertie en chaleur par le processus de compression et cette chaleur est normalement absorbée dans le cycle de refroidissement.

Le système de récupération d'énergie (SRE) d'Ingersoll Rand offre un moyen rentable de réduire vos factures d'énergie et de protéger l'environnement en captant cette chaleur afin de l'utiliser. Le SRE Ingersoll Rand, échangeur de chaleur du liquide de refroidissement en eau, utilise l'énergie thermique captée dans le liquide de refroidissement du compresseur pour chauffer l'eau jusqu'à 70°C (160°F).

Cette eau chaude peut être utilisée à différentes fins, y compris :

- ▶ **Chaudière alimentée en eau préchauffée**
- ▶ **Eau de traitement**
- ▶ **Lavages à grande eau**
- ▶ **Douches**
- ▶ **Eau du robinet**
- ▶ **Chauffage local avec des appareils de chauffage à l'eau chaude**
- ▶ **Nombreuses autres utilisations nécessitant de l'eau chaude ou très chaude**

## Flux d'énergie d'un compresseur à vis lubrifiées à refroidissement par air



En ajoutant à votre système de chauffage d'eau actuel la chaleur récupérée, le SRE Ingersoll Rand vous permet de réduire de façon considérable l'ensemble de votre consommation énergétique sans ajouter d'autres pertes et sans compromettre aucunement la rentabilité de votre compresseur.

Contactez votre représentant local Ingersoll Rand pour de plus amples informations concernant le dimensionnement et les caractéristiques du SRE Ingersoll Rand et profitez dès aujourd'hui de ces économies.

Le SRE Ingersoll Rand peut être installé en usine ou facilement monté sur place



### Economies annuelles potentielles due à la réduction de la consommation énergétique totale<sup>†</sup>

#### Chauffe-eau électrique

Classement kW	hp	1 poste (48 hrs/sem)	2 postes (96 hrs/sem)	Plein temps (168 hrs/sem)
90	125	€9,949	€19,898	€34,822
110	150	€12,160	€24,320	€42,560
132	175	€14,592	€29,184	€51,072
150	200	€16,582	€33,164	€58,037
160	215	€17,687	€35,375	€61,906

#### Chauffe-eau au gaz naturel

Classement kW	hp	1 poste (48 hrs/sem)	2 postes (96 hrs/sem)	Plein temps (168 hrs/sem)
90	125	€6,301	€12,602	€22,054
110	150	€7,701	€15,403	€26,955
132	175	€9,242	€18,483	€32,346
150	200	€10,502	€21,004	€36,757
160	215	€11,202	€22,404	€39,207

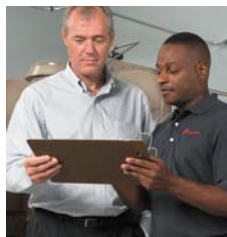
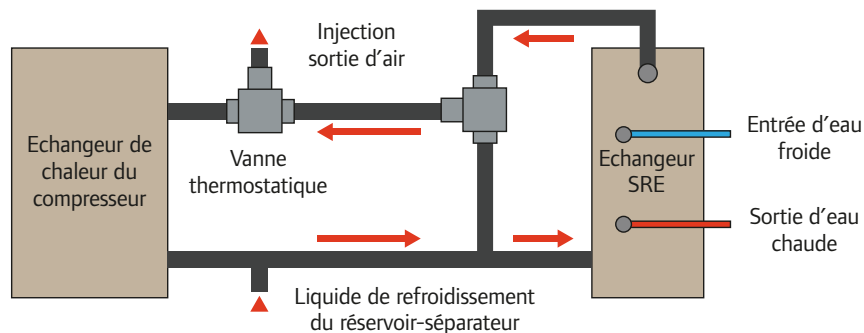
\*Electricité à €0,05 le kWh

†Economies potentielles calculées en multipliant la quantité de chaleur disponible, la durée de charge du compresseur et le coût du combustible, en divisant par le rendement du chauffe-eau.

\*Gaz naturel à €0,03 le kWh

### Configuration du système

Montage interne



### Passer au vert devient plus facile

Le réseau mondial Ingersoll Rand comptant plus de 1000 services clients et distributeurs autorisés s'engage à vous aider à réaliser des progrès économique et environnemental. Notre réseau mondial comprend plus de 5000 techniciens et ingénieurs certifiés et formés en usine par Ingersoll Rand ; il cherche constamment à vous aider grâce à des solutions innovantes et rentables qui permettent à votre usine et à notre environnement de conserver le meilleur niveau.

Le progrès est plus *vert* avec Ingersoll Rand



Le secteur Industrial Technologies d'Ingersoll Rand offre des produits, des services et des solutions qui améliorent l'efficacité énergétique, la productivité et les activités de nos clients. Nos produits novateurs et diversifiés vont des pompes, outils et systèmes d'air comprimé complets aux microturbines écologiques en passant par les systèmes de maintenance des matériaux et des fluides. Nous accroissons aussi la productivité de notre clientèle grâce à des solutions créées par Club Car®, leader mondial en fabrication de voitures de golf et de véhicules utilitaires destinés aux entreprises et aux particuliers.

[air.ingersollrand.com](http://air.ingersollrand.com)

Ingersoll Rand Industrial Technologies  
ZI du Chêne Sorcier  
BP 62  
78346 Les Clayes sous Bois, France  
Tel: +33 1.30.07.68.50  
Fax: +33 1.30.07.68.49



Les compresseurs Ingersoll Rand ne sont pas conçus, destinés ou homologués pour des applications respiratoires. Ingersoll Rand n'approuve pas l'usage d'équipement destiné à des applications respiratoires, n'assume aucune responsabilité quelle qu'elle soit et ne pourra être tenu responsable des conséquences de l'utilisation de ses compresseurs pour produire de l'air destiné à être respiré.

Les informations et les données contenues dans cette brochure sont fournies à titre d'information et ne peuvent être considérées comme une extension de garantie, explicite ou implicite relative aux produits y étant décrits. Toutes les garanties et autres termes et conditions de vente des produits doivent être conformes aux termes et conditions standard d'Ingersoll Rand en matière de vente de ses produits, termes et conditions disponibles sur demande.

Ingersoll Rand poursuit une politique d'amélioration constante de ses produits. Dessins et caractéristiques des produits sous réserve de modifications sans préavis.